FRONTIER 方田弹性体

M0038

2009年08月

富来® 3A975

产品资料

F-Bond 系列

产品说明

F-Bond系列是适合于二次包覆注塑成型的热塑性弹性体，专用于与各种塑料、橡胶、 金属等材料的粘接或包覆，可获得橡胶般的手感及外观。富来®3A975 是本系列中 对ABS、PC、PC/ABS、金属等有良好的注塑粘接性的牌号，易于着色，加工性能 优良，硬度适中，手感舒适，防滑、耐磨，符合卫生环保要求。本品适用于上述材料之电动工具手柄、手工工具握把、家庭日用品手柄、体育用品等的注塑包覆制造。也可采用挤出压铸成型粘接ABS类基材的瓶盖内垫，起密封作用。

富来® 3A975为本白色的均匀大小的圆柱状粒子，无肉眼可见机械杂质，无六粒以上的连粒。

典型物性

性　能	单　位	数 值	测试方法
硬度	Shore A	75±3	GB531-83
密度	g/cm^3	1.06	GB1033-86
熔体指数 (200℃,2.16Kg)	g/10min	0.5-3.0	GB3682-83
拉伸强度	MPa	12.0	GB528-92
100% 模量	MPa	3.0	
200% 模 量	MPa	4.0	
断裂伸长率	%	500	
撕裂强度	KN/m	40.0	GB530-81
剥离强度（注塑温度210℃）	KN/m	2.5	50mm/min
剥离强度（注塑温度230℃）	KN/m	3.5	

包装

净重25公斤牛皮纸袋或PP编织袋。

加工工艺

料筒温度：加料口：180℃ 中部：200℃ 前部：220℃ 喷嘴：210℃ 模温：30~50℃

背压：0.3~0.7Mpa 注射压力：60-65 Bar 注射速度：50-55（中速偏上）

注意： 1、注塑前 60℃*2h 鼓风烘干，需密闭保存。

2、 温度可根据粘接情况自行调整。

特别声明

本资料中提供的数据是我们实验测试得到的数据，数据本身真实可靠。但因为客户对材料的存储和使用等条件非我们能控制，我们对基于此技术资料所作出的建议或推荐不做任何担保。客户理解对于本产品和客户具体应用的适应性的判断，需要他们自己评估并决定。作为原料供应商我们并不对其决定负责。本资料中的数据是典型值而非销售规格。

其它问题，请联系：

上海方田弹性体有限公司
中国上海松江区车新公路356弄89号
邮政编码 201611

电话： +86 21 57609695
传真： +86 21 57609679

电子邮件： contact@frontiercn.com

或访问我们的网址：

http://www.frontiercn.com