FRONTIER 方田弹性体

M0027

2009年06月

# 富来® 2S100

产品资料

F-CLEAR S 系列

## 产品说明

F-CLEAR S 系列是专门为要求超软特柔感觉的用途而设计的热塑性弹性体。此类弹性体易进行注塑、浇铸和吹塑加工。

富来® 2S100是本系列中硬度为0A的特柔级弹性体，产品特征：超软手感、亲肤感好，延展性强，易于着色、耐候，对聚丙烯有良好的粘接性，典型加工应用：熔融流涎浇注成软垫等产品。

富来® 2S100为润湿的细粉。

## 典型物性

| 性能 | 单位 | 数值 | 测试方法 |
|---|---|---|---|
| 硬度 | Shore A | 0 | GB531-83 |
| 密度 | $g/cm^3$ | 0.89-0..92 | GB1033-86 |
| 熔体指数 (190℃,2.16Kg) | g/10min | 20 | GB3682-83 |
| (190℃,5.0Kg) | | 90 | |
| 拉伸强度 | MPa | 1.5 | |
| 断裂伸长率 | % | 1200 | GB528-92 |
| 100%拉伸强度 | MPa | 0.1 | |
| 200%拉伸强度 | MPa | 0.2 | |
| 撕裂强度 | KN/m | 6.0 | GB530-81 |

## 包装

净重25公斤内衬薄膜牛皮纸袋或涂料桶包装

## 加工工艺

采用普通挤出机即可进行熔融流涎浇铸加工，螺杆长径比一般大于 24:1，可以在挤出时加以着色而生产彩色制品。注意油气挥发和及时排风。

机筒温度：

| | |
|---|---|
| 进料段 | 150~160℃ |
| 一段 | 160~190℃ |
| 二段 | 160~190℃ |
| 三段 | 160~190℃ |
| 口模 | 170~175℃ |

## 特别声明

本资料中提供的数据是我们实验测试得到的数据，数据本身真实可靠。但因为客户对材料的存储和使用等条件非我们能控制，我们对基于此技术资料所作出的建议或推荐不做任何担保。客户理解对于本产品和客户具体应用的适应性的判断，需要他们自己评估并决定。作为原料供应商我们并不对其决定负责。本资料中的数据是典型值而非销售规格。

## 其它问题，请联系：

上海方田弹性体有限公司 中国上海
松江区车新公路356弄89号
邮政编码 201611

电话： +86 21 57609695
传真： +86 21 57609679

电子邮件： contact@frontiercn.com

或访问我们的网址：
http://www.frontiercn.com