FRONTIER 方田弹性体

M0012

2009年5月

富来® 1G165B

产品资料

F-Flex 系列

产品说明

F-FLEX 系列是本公司精心研制开发的以SEBS为主体的具有橡胶使用特性和塑料加工特性的主导系列产品。FLEX G是适合于注塑成型的通用级热塑性弹性体。

富来® 1G165B是邵A硬度为65A，具有较好弹性、磨耗及强度。耐侯性优良。适用于做注塑工艺成型的包覆PP骨架的脚轮产 品，成型工艺稳定，产品防震耐磨抗污染，与聚丙烯骨架粘接牢，承载力大，寿命长。

富来® 1G165B为本色圆柱（鼓）状均匀尺寸粒子。无明显机械杂质，无六粒以上的连粒。

富来® 1G165B可用聚烯烃类色母粒着色。

典型物性

性能	单位	数值	测试方法
硬度	Shore A	65	GB531-83
密度	g/cm^3	0.95	GB1033-86
熔体指数 (200℃,2.16Kg)	g/10min	---	GB3682-83
(200℃,5.0Kg)		8.0-15.0	
拉伸强度	MPa	12.0	GB528-92
断裂伸长率	%	650	
100%拉伸强度	MPa	2.5	
200%拉伸强度	MPa	3.0	
撕裂强度	KN/m	30.0	GB530-81

包装

净重25公斤牛皮纸袋或PP编织袋。

加工工艺

注塑温度：从喷嘴起各区的温度分别为 210～230℃，225～245℃，
220～210℃，180～190℃

压力： 55—60MPa
速度： 40—50%（中速偏下）

物料使用前建议在70℃下干燥3小时。注塑时注意模具的排气。

特别声明

本资料中提供的数据是我们实验测试得到的数据，数据本身真实可靠。但因为客户对材料的存储和使用等条件非我们能控制，我们对基于此技术资料所作出的建议或推荐不做任何担保。客户理解对于本产品和客户具体应用的适应性的判断，需要他们自己评估并决定。作为原料供应商我们并不对其决定负责。本资料中的数据是典型值而非销售规格。

其它问题，请联系：

上海方田弹性体有限公司 中国上海
松江区车新公路356弄89号 邮政编
码 201611

电话： +86 21 57609695
传真： +86 21 57609679

电子邮件： contact@frontiercn.com

或访问我们的网址：

http://www.frontiercn.com